



WELD THE WORLD

# Discovery 172 T



# Discovery 172 T

TIG DC HF - MMA

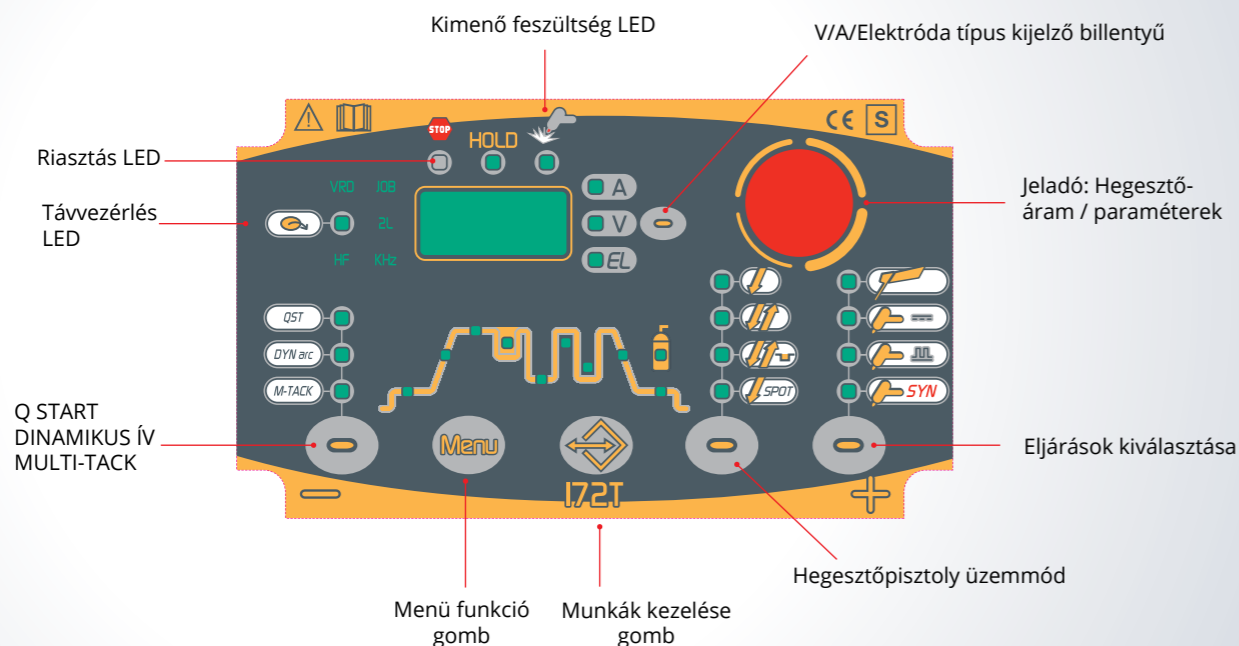
# Discovery 172 T

Speciális funkciók



WELD THE WORLD

**Discovery 172 T** egy innovatív egyfázisú inverteres tápegység TIG DC hegesztéshez. A **Discovery 172 T**-t kifejezetten olyan használatra fejlesztették ki, mint a nagy pontosságot igénylő építőipari munkák, üzemanyag/vegyszer telepek, élelmiszeripar, illetve a hajógyártás. Távirányítás biztosított a hegesztőpisztolyhoz (FEL-LE, potenciométer), láb pedál vagy távvezérlő egység. A memóriában 50 program tárolható.

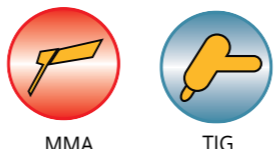


Discovery 172 T						
	1x230Vac ± 15% @50-60Hz					
	16A					
	TIG - WIG			MMA - E-Hand		
$\%_{40^\circ C}$	40%	60%	100%	50%	60%	100%
$-I_2$	170A	150A	130A	150A	130A	120A
$I_2$	5A - 170A			10A - 150A		
$U_0$	53V					
$P_{MAX}$	6,1kVA - 4,5kW					
IP	23S					
	400 x 160 x 260mm					
	8,6Kg					

## TECHNOLÓGIA



## HEGESZTÉSI ELJÁRÁSOK



## SPECIÁLIS FUNKCIÓK



## ANYAGOK



## INDUSTRIES



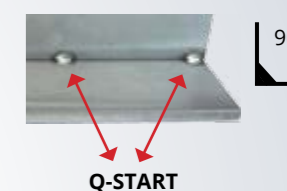
Az akár 2500 Hz-es impulzusos TIG hegesztés lehetővé teszi a gépkezelő számára, hogy nagyon vékony anyagok hegesztését is el tudja végezni, könnyű ívvezérléssel, és nagyon alacsony hőátvitellel a munkadarabra.



Az előre meghatározott paraméterek, melyek a szinergikus impulzus TIG DC SYN görbében vannak tárolva, segítenek megkönnyíteni az impulzusos hegesztési eljárást. Az impulzus automatikusan módosul, ha a hegesztőáramon állítanak.



A **Q-START** (gyorsindítás) funkció elősegíti az elemek összekapcsolását a hegesztési eljárás kezdetén. Ennek a funkciónak az aktiválásakor a gép automatikusan szinergikus impulzusos üzemmódba kapcsol egy előre meghatározott ideig.



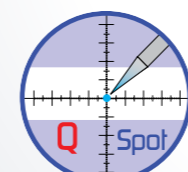
A **DYNAMIC ARC** (dinamikus ív) funkció lehetővé teszi az előre meghatározott feszültség x áramerősség konstans értékének fenntartását. A tápegység növeli a hegesztőáramot, ha csökken az ívfeszültség.



Dinamikus íves TIG hegesztés



Szabvány TIG hegesztés



A **Q-SPOT** (gyors ponthegesztéses) funkció lehetővé teszi a gyorshegesztési idő minimalizálását könnyű idom fémlemezeken esetében.

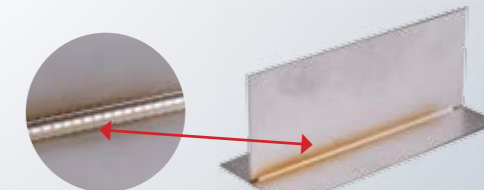
Cső tompavarrat  
Ø 31.75 x 2 mm



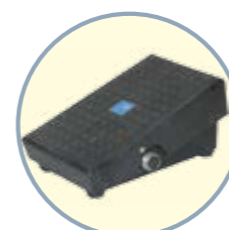
Sarok ponthegesztés  
0,6 mm vastagság



A **MULTITACK** rendszer lehetővé teszi a hőtermelés csökkentését két könnyű idomelem csatlakoztatása során.



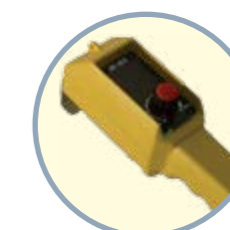
## TARTOZÉKOK



LÁBPEDÁL



FEL-LE HEGESZTŐPISZTOLY



TÁVVEZÉRLÉS

**Stabil iparági jelenlét, ahol a termelés jelentős beruházásokon alapul, melyek támogatják a kutatást, az előrejelzéseket és a folyamatos vizsgálatokat.**

A Weco 1997 óta gyárt és forgalmaz hegesztőgépeket.

A vállalat székhelye, valamint a gyártóüzeme is Olaszország északkeleti részén található. Irodáink, a műszaki/projekt részlegünk, a gyártási részleg és a raktárak is képesek kiszolgálni a nemzeti, továbbá a nemzetközi értékesítési hálózatunkat is. A hegesztőgépek széles választéka és a hatalmas árukészlet együttesen teszik lehetővé számunkra, hogy rövid időn belül és teljes mértékben teljesíthessük és kielégíthessük ügyfeleink igényeit.

A dinamikus vállalatvezetés, amelyet a fő értékesítési érvekkel kapcsolatos szilárd tapasztalatok és az alkalmazással kapcsolatos alapos és kimerítő ismeretek támasztanak alá, lehetővé teszi, hogy ez a vállalat vezető helyet foglaljon el a hegesztőipari ágazatban. A WECO jobb megoldást jelent a termelés javítására, a munkavégzési idő optimalizálására, a folyamatok költségeinek minimalizálására, miközben biztosítja a legkiválóbb teljesítményi elvárásoknak való megfelelést.



**B.L.Metál Hungária Kft.**  
1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.  
Tel.: +36 1 283 3614  
www.blm.hu, info@blm.hu



**WELD THE WORLD**

Kereskedő partner: