



WELD THE WORLD

Multipower 204T

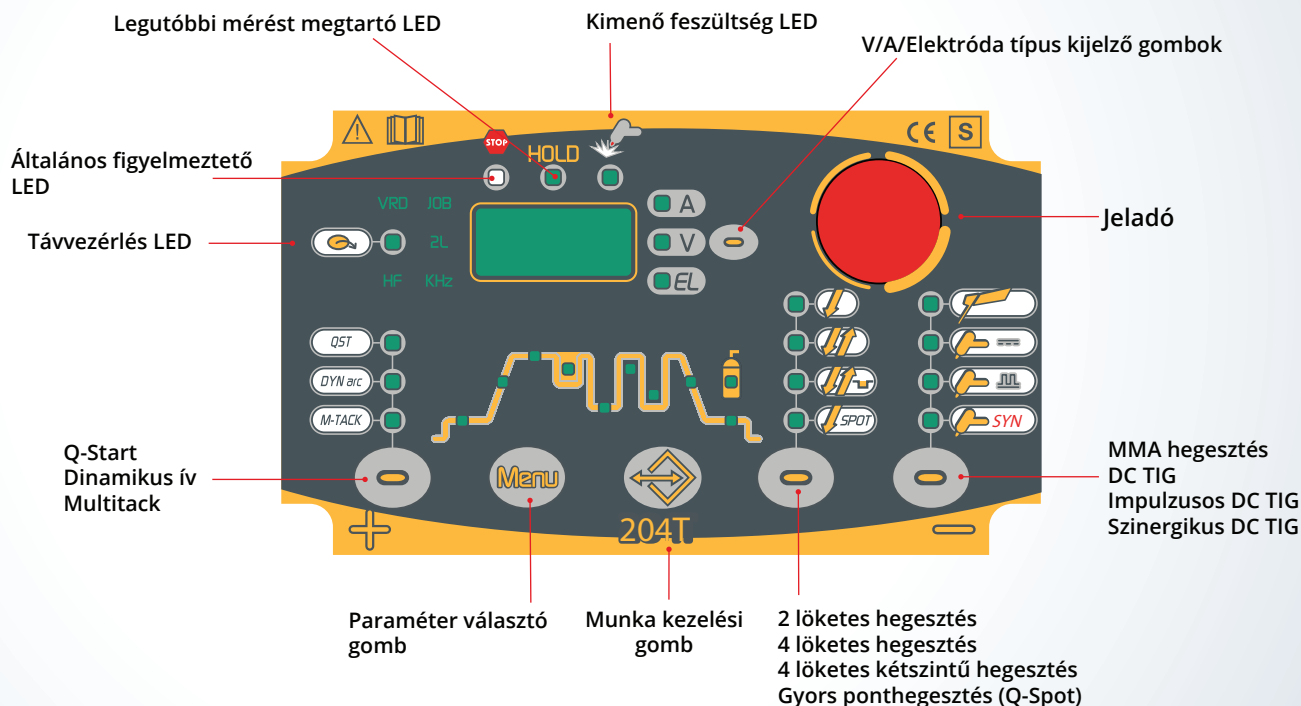


Multipower 204T

TIG DC HF - MMA

A **Multipower 204T** egy kiváló és kifinomult egyfázisú Inverteres TIG DC (egyenáramú) hegesztőgép. A TIG DC üzemmódban az inverteres generátor könnyedén képes normál acél anyagok, rozsdamentes acél, illetve réz hegesztésére.

A **Multipower 204T** különösen ajánlott rendkívül precíz szerkezeteken való munkavégzéshez, például petrokémiai telephelyeken, az élelmiszeriparban, illetve más, minőségi hegesztést megkövetelő tevékenységek vonatkozásában.



Multipower 204T

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz						1x115Vac ± 15% @ 50-60Hz			
	16A						32A			
	TIG - WIG			MMA			TIG	MMA		
	30%	60%	100%	35%	60%	100%	100%	50%	60%	100%
	200A	140A	130A	180A	130A	120A	115A	115A	110A	105A
	5A - 200A			10A - 180A			5A/10A - 115A			
	83V-11V									
	5,8KVA -5,6KW									
	23S									
	400 x 160 x 260mm									
	11,8Kg									

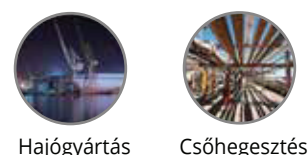
TECHNOLÓGIA



HEGESZTÉSI ELJÁRÁSOK



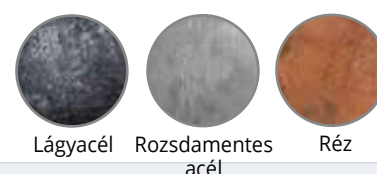
IPARÁGAK



SPECIÁLIS FUNKCIÓK



ANYAGOK



Multipower 204T

Speciális funkciók



A digitális vezérlés és a cellulóz elektródákkal végzett kiváló hegesztés optimális kombinációt eredményez, többek között a csőhegesztésnél, illetve az olaj- és gázipari alkalmazásoknál.



Az akár 2500 Hz-es impulzusos TIG hegesztés lehetővé teszi a gépkezelő számára, hogy nagyon vékony anyagok hegesztését is el tudja végezni, könnyű ívvezérléssel és nagyon alacsony hőátvitellel a munkadarabra.



Az előre meghatározott paraméterek, melyek a szinergikus impulzus TIG DC SYN görbében vannak tárolva, segítenek megkönnyíteni az impulzusos hegesztési eljárást. Az impulzus automatikusan módosul, ha a hegesztőáramon állítanak.



A **Q-START** (gyorsindítás) funkció elősegíti az elemek összekapcsolását a hegesztési eljárás kezdetén. Ennek a funkciónak az aktiválásakor a gép automatikusan szinergikus impulzusos üzemmódba kapcsol egy előre meghatározott ideig.



A **DYNAMIC ARC** (dinamikus ív) funkció lehetővé teszi az előre meghatározott feszültség x áramerősség konstans értékének fenntartását. Az áramforrás növeli a hegesztőáramot, ha csökken az ívfeszültség.



Dinamikus íves TIG hegesztés



Szabvány TIG hegesztés

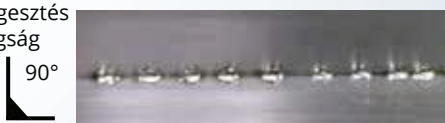


A **Q-SPOT** (gyors ponthegesztés) funkció lehetővé teszi a gyorshegesztési idő minimalizálását könnyű idom fémlemezek esetében.

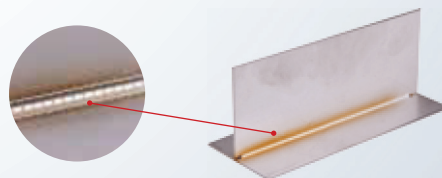
Cső tompavarrat
Ø31,75x2 mm



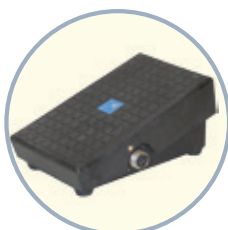
Sarok ponthegesztés
0,6 mm vastagság



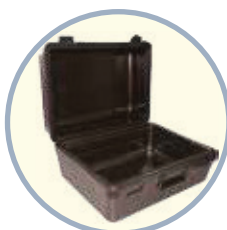
A **MULTITACK** rendszer lehetővé teszi a hőtermelés csökkentését két könnyű idomelem csatlakoztatása során.



TARTOZÉKOK



LÁBPEDÁL



TÁROLÓDOBOZ



FEL/LE HEGESZTŐPISZTOLY

Stabil iparági jelenlét, ahol a termelés jelentős beruházásokon alapul, melyek támogatják a kutatást, az előrejelzéseket és a folyamatos vizsgálatokat.

A WECO 1997 óta gyárt és forgalmaz hegesztőgépeket.

A vállalat székhelye, valamint a gyártóüzeme is Olaszország északkeleti részén található. Irodáink, a műszaki/projekt részlegünk, a gyártási részleg és a raktárak is képesek kiszolgálni a nemzeti, továbbá a nemzetközi értékesítési hálózatunkat is. A hegesztőgépek széles választéka és a hatalmas árukészlet együttesen teszik lehetővé számunkra, hogy rövid időn belül és teljes mértékben teljesíthessük és kielégíthessük ügyfeleink igényeit.

A dinamikus vállalatvezetés, amelyet a fő értékesítési érvekkel kapcsolatos szilárd tapasztalatok és az alkalmazással kapcsolatos alapos és kimerítő ismeretek támasztanak alá, lehetővé teszi, hogy ez a vállalat vezető helyet foglaljon el a hegesztőipari ágazatban.

A WECO jobb megoldást jelent a termelés javítására, a munkavégzési idő optimalizálására, a folyamatok költségeinek minimalizálására, miközben biztosítja a legkiválóbb teljesítményi elvárásoknak való megfelelést.



B.L.Metál Hungária Kft.

1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.

Tel.: +36 1 283 3614

www.blm.hu, info@blm.hu



WELD THE WORLD

Kereskedő partner:

